

PUHP LECH Spółka z o.o.

www.odpady.bialystok.pl

Białystok, dnia 25 kwietnia 2018r.

NZM.231.12.2018.DM

Wykonawcy uczestniczący w postępowaniu

Dotyczy postępowania o udzielenie zamówienia publicznego prowadzonego w trybie przetargu nieograniczonego na: „Świadczenie usługi utrzymania czystości obiektów i pomieszczeń biurowych PUHP „LECH” Sp. z o.o. w Białymstoku”.

Na podstawie art. 92 ust. 1 pkt 1 i art. 92 ust. 2 ustawy z dnia 29 stycznia 2004r. Prawo zamówień publicznych (tekst jednolity: Dz. U. z 2017 r. poz. 1579, ze zm., dalej „ustawa Pzp”), Zamawiający zawiadamia o:

1. wyborze najkorzystniejszej w Części II zamówienia, na podstawie kryterium: cena oferty jako jedyne kryterium oceny ofert (cena 100%), ofertę złożoną przez Wykonawcę:
 - na Część II: DOMOSFERA S.C. Robert i Lucyna Kozłowsky ul. Bitwy Białostockiej 9, 15-102 Białystok, z ceną ofertową w wysokości 156 456,00 zł.

Uzasadnienie wyboru:

Wykonawca ubiegający się o udzielenie zamówienia wykazał spełnianie warunków udziału w postępowaniu zgodnie z opisem zawartym w SIWZ, jego oferta jest zgodna z przepisami ustawy Pzp, treść oferty jest zgodna z treścią SIWZ, oferta zawiera najniższą cenę - w związku z czym została wybrana jako oferta najkorzystniejsza w rozumieniu art. 2 pkt. 5 lit. b ustawy Pzp.

2. przed upływem terminu składania ofert do Zamawiającego wpłynęły trzy oferty na Część II zamówienia:

1.	Konsorcjum firm: INWEMER Serwis sp. z o.o. – Lider ul. Łąkowa 3/5, 90-562 Łódź INWEMER System sp. z o.o. – Członek ul. św. Jacka Odrowąża 15, 03-310 Warszawa	Część II	197 046,00 zł
2.	Impel Facility Services Sp. z o.o. ul. Ślężna 118 53-111 Wrocław	Część II	160 027,92 zł
3.	DOMOSFERA S.C. Robert i Lucyna Kozłowsky ul. Bitwy Białostockiej 9 15-102 Białystok	Część II	156 456,00 zł



15-110 Białystok, ul. Kombatantów 4, tel.: 085 653 94 44, fax: 085 652 23 12
Zarejestrowana w Sądzie Rejonowym w Białymstoku, XII Wydział Gospodarczy Krajowego Rejestru Sądowego pod numerem KRS 0000097008
Kapitał zakładowy 37.072.936,- zł, NIP: 542-020-03-81, REGON: 050001472
Konta bankowe: Bank Pekao S.A. 21 1240 5211 1111 0000 4929 2415, SBR Bank 55 8769 0002 0391 1178 2000 0010
www.lech.net.pl, e-mail: biuro@lech.net.pl

3. Zamawiający przedstawia punktację przyznaną ofertom w każdym kryterium oceny ofert i łączną punktację w Części II zamówienia:

1) Oferta Wykonawców Konsorcjum firm: INWEMER Serwis sp. z o.o. – Lider ul. Łąkowa 3/5, 90-562 Łódź INWEMER System sp. z o.o. – Członek ul. św. Jacka Odrowąża 15, 03-310 Warszawa:

Kryterium „Cena”: $156\,456,00\text{ zł} / 197\,046,00\text{ zł} \times 100 = 79,40\text{ pkt}$

Łączna punktacja: 79,40 pkt;

2) Oferta Wykonawcy Impel Facility Services Sp. z o.o. ul. Ślężna 118, 53-111 Wrocław:

Kryterium „Cena”: $156\,456,00\text{ zł} / 160\,027,92\text{ zł} \times 100 = 97,76\text{ pkt}$

Łączna punktacja: 97,76 pkt;

3) Oferta Wykonawcy DOMOSFERA S.C. Robert i Lucyna Kozłowski ul. Bitwy Białostockiej 9, 15-102 Białystok

Kryterium „Cena”: $156\,456,00\text{ zł} / 156\,456,00\text{ zł} \times 100 = 100,00\text{ pkt}$

Łączna punktacja: 100,00 pkt;

PREZES

mgr Michał Witold Stefanowicz

WICEPREZES

mgr Anna Pisiecka